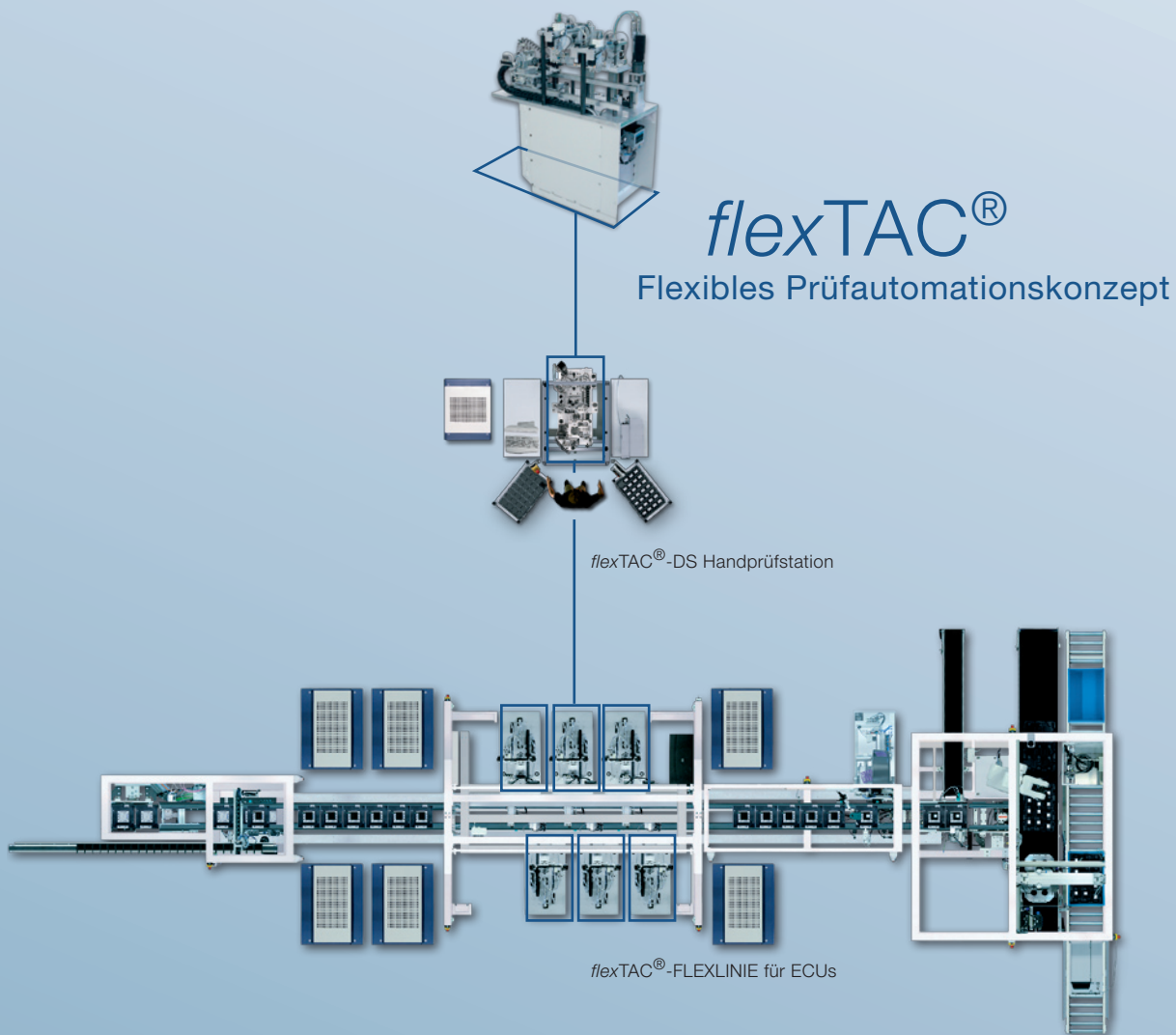
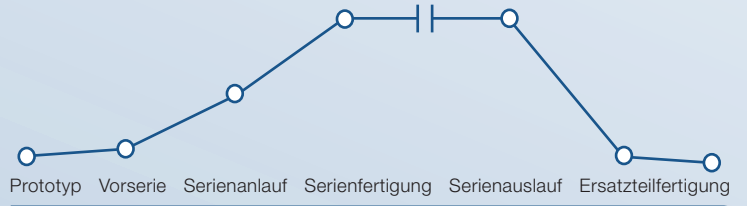


Sind Sie bereit  
für Flexibilität?



# flexTAC<sup>®</sup> – Das flexible Prüfautomationskonzept

## Modularität schafft Flexibilität

Die Anforderungen an wirtschaftliche Produktions- und Prüfsysteme sind heute zunehmend geprägt durch immer kürzer werdende Technologie- und Produktlebenszyklen und die Integrationsfähigkeit in globale Fertigungsstrategien.

Mit flexTAC<sup>®</sup> hat Soma ein Prüfautomationskonzept entwickelt, das die durchgängige Nutzung standardisierter Prüf- und Prozessmodule von der Musterfertigung bis zur Serienproduktion erlaubt. Diese bereits auf Modulebene erreichte Standardisierung gewährleistet den flexiblen Einsatz in unterschiedlichen flexTAC<sup>®</sup>-basierten Prüf- und Montageanlagen.

## Flexibilität erhöht Produktivität

Jedes flexTAC<sup>®</sup>-Modul verfügt über:

- eine in den geometrischen Abmessungen standardisierte Montageplatte
- einen geschützten Montage- und Installationsraum für Steuerungs-, Messtechnik- und Pneumatikkomponenten
- eine standardisierte Modulschnittstelle zur Energie-/Pneumatikversorgung und Übertragung von Steuerungs- und Prüflingssignalen

## 1 Anpassung des Automatisierungsgrades an den Produktionszyklus

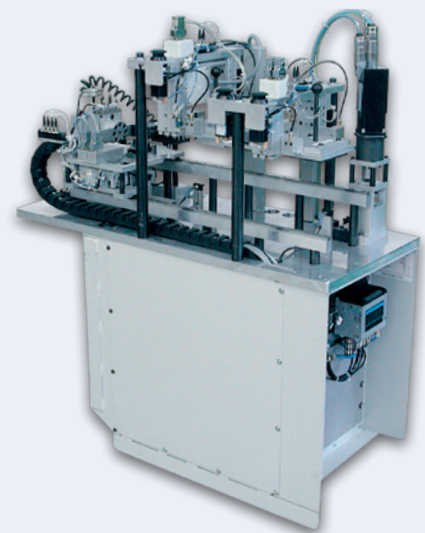
Die Skalierbarkeit eines auf flexTAC<sup>®</sup>-basierenden Systems erlaubt eine individuelle Anpassung der Produktionskapazität an den Produktionszyklus. Beginnend mit Handarbeitsstationen während des Produktanlaufes, kann später ein vollautomatisches Prüfsystem unter Nutzung der bereits bestehenden Module realisiert werden. So bleibt ein Optimum an Flexibilität erhalten.

## 2 Zeitoptimierte Investition in Automation

Investitionen für die Realisierung komplexer Prüfsysteme müssen nicht auf einen Schlag getätigt werden. Mit dem flexTAC<sup>®</sup>-System kann bei wachsendem Produktionsbedarf sukzessive in Kapazitätserweiterung investiert werden. Das Investitionsrisiko sinkt, die Produktion bleibt flexibel und skalierbar.

## 3 Prüf- und Prozessoptimierung ohne Produktionsunterbrechung

Bei Verwendung mehrerer flexTAC<sup>®</sup>-Prozessmodule in einer automatisierten Prüfanlage können einzelne Module zur Optimierung von Abläufen Prozessoptimierung aus laufender Produktion entnommen werden. So kann parallel zur Produktion an der Optimierung von Prozessen gearbeitet werden, ohne die Fertigung zum Stillstand zu bringen.



## 4 Integration ausgereifter Prüf- bzw. Prozessmodule in Automationsanlagen

Mit flexTAC<sup>®</sup> kann schon während der Prototypphase mit dem für die Massenfertigung ausgelegten Modul gearbeitet werden. Erprobte und ausgereifte Prozessmodule können bei Volumensteigerung in automatisierte Systeme integriert und multipliziert werden.

## 5 Wiederverwendbarkeit für neue Produkte

Die flexTAC<sup>®</sup>-basierten Automationsanlagen können aufgrund der Standardisierung auf Prozessmodulebene nach dem Produktauslauf für neue Produkte genutzt werden. Die frei gewordenen flexTAC<sup>®</sup>-Prozessmodule können entweder zur Ersatzteilproduktion in manuelle Arbeitsstationen eingesetzt oder auf neue Produkte umgerüstet werden.